



# NYPAN#1

*"Egentillverkade handgjorda taklampor. Perfekt för den designintresserade med ett hjärta för miljön! En lampa för alla rum och tillfällen."*



## BESKRIVNING NYPAN#1

NYPAN#1 är en taklampa som är helt handgjord och designad av Bulbus UF. Lampan är producerad med följande material: MDF, furu, aluminium, PLA, skolbets, skruv, popnit och en CE-märkt elsats.

## KONTAKT



BulbusUF@gmail.com



# NYPAN#1

## TILLVERKNINGSPROCESS

### Materialval

Vi köper in det material som behövs, MDF, aluminium, svart skolbets, PLA, skruv samt popnit och elsatser. Vi återanvänder materialet furu, från spillbitar.

Topplattan av lampan är gjord i furu. Furuplankorna sågas till av oss för att få plats på laserskärarens bädd. Sedan hyvlar vi ned furuplankorna till tjockleken 17 millimeter så att laserskäraren ska klara av att skära igenom plankorna samtidigt som den utskurna topplattan ska hålla för konstruktionen av lampan.

Lampskärmarna är gjorda i MDF. Vi sågar till MDF-skivorna så att de får plats på laserskärarens bädd. Sedan skär vi ut skärmarna ur MDF-skivan med laserskäraren.

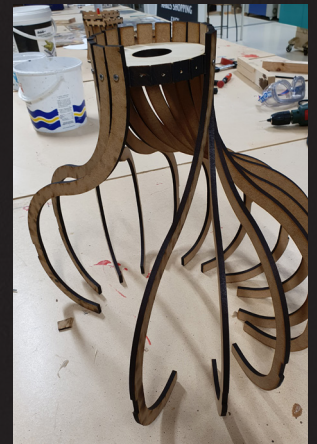


Både lampskärmarna och topplattan målas i svart skolbets med penslar. Antal lager med färg är beroende på om komponenterna får en bra yta efter första målningen. Går komponenterna inte igenom inspektionen på grund av en ful yta så målas dem en gång till. Antalet lager av färg ger inte olika utseende på komponenterna.



Metallringen runt lampan gör vi av en rak aluminiumlist. Vi börjar med att torka av aluminiumlisten från eventuell smuts. Sedan rundvalsar vi aluminiumlisten i en rundvals för att forma den till en ring. När listen har blivit en ring så sluter vi den med ett par popnitar genom att först borra två hål i ändarna av den oslutna ringen där popnitarna ska sitta.

Lampans snäppen som används för att fästa aluminiumringen i lampan 3D-skriver vi medan vi producerar de andra komponenterna.



När vi har producerat alla komponenter som behövs för en lampa så börjar vi med att skruva dit de 18 lampskärmarna i topplattans 18 flikar. Därefter trär vi över aluminiumringen och placerar den i lampskärmarnas flikar. Sedan trär vi på ett snäppe per lampskärm som håller aluminiumringen permanent på plats med endast friktion. När alla våra komponenter är monterade så monterar vi den CE-märkta elsatsen i topplattan. Till sist målar vi med en liten pensel på eventuella skrapmärken på lampan från monteringen så att kunden får en felfri taklampa med hög kvalitet vid leverans.

## YRKESKUNSKAPEN, HANTVERKET OCH PRODUKTENS KVALITET

Vi alla går tredje året på Teknikprogrammet, inriktning design och produktutveckling. Tack vare tre år av lärdomar inom design, har vi kunnat designat lampan själva med hjälp av designprocessen och marknadsanpassat den.

Hantverket bakom lampan är en väldigt stor del av produkten då den är helt handgjord och då den har högsta kvalitet. För att nå den höga kvaliteten säkerställer vi den efter varje stadie i produktionen genom att se efter eventuella skador eller misstag som kan ha skett. Material från lokala leverantörer som aluminiumet från Stålservice med högsta möjliga kvalitet är också något som prioriteras.

## UTFORMNING

Vi utformade lampan efter tre punkter när vi designade den. Vi hade som mål att göra lampan så **modern** som möjligt, samtidigt som den skulle bli **mångsidig**, dvs att den skulle passa i så många inredningsmiljöer som möjligt. Den också skulle även ha ett **inbjudande ljusmönster**. Moderniteten kom från den komplexa designen och genom att använda färgerna svart och silver. Denna rustika look är också både modern och intressant. Den blev mångsidig genom att färgerna är väldigt neutrala och är lätta att inreda med. Den är också i storlek av de mindre taklamporna vilket gör att den även passar över t.ex soffbordet. Har man ett större köksbord så kan man ha två Bulbus lampor vridna åt olika håll för att få en mycket cool effekt.



## MÅLGRUPP

Målgruppen vi på Bulbus UF koncentrerar oss på är hemägare i alla vuxna åldrar. Vi söker designintresserade personer med en känsla för kvalitet. Med en unik design utmanar vi kunden att tänka nytt tack vare en unik ljusbild. Vi når våra kunder på en personlig nivå. Vi kallar det mun till mun metoden, genom att visa upp oss i de lokala tidningen skapar en snackis om vår lampa. Även i lokala facebookflöden har vi skapat uppmärksamhet tack vare vår iögonfallande design. Vi märkte snabbt att själva formen av lampan förvirrade, intresserade och förbryllade. Lampan sålde sig själv och vi fick snabbt många förfrågningar om hur lampan var tillverkad. Efter de första leveranserna var på plats hemma hos nöjda kunder hörde fler och fler av sig, nästan alltid familjemedlemmar eller bekanta till tidigare kunder som hade sett lampan.

## HÅLLBARHET

Vårt hållbarhetstänk baseras på tre olika delar. Först och främst **ekologisk hållbarhet**. Här jobbar vi med rätt materialval. Smarta val som främjar återvinning och hållbart användande av världens resurser. Att byta ut den klassiska oljebaserade plasten till en växtbaserad nedbrytbar alternativ som heter PLA var ett självklart val för att motverka nedskräpning och användningen av icke förnybara ämnen. Att använda aluminium för den avbrytande ringen runt lampan valdes på grund av dess unika egenskaper till att återanvändas. Aluminium är det mest återvunna materialen på jorden med hela 75 % av all aluminium blir återvunnen. MDF tillverkad av överblivet sågspån pressat till starka plattor och lokalt odlad furu.

Det andra delen är **ekonomisk hållbarhet**. Som priskalkylen visar är lampan ekonomisk hållbar med en bra vinstmarginal. Varje lampa tar två timmar att producera från start till stopp. Detta betyder att vinst per timme i företaget är 297,5 kr. Att föra företaget framåt från UF till AB i framtiden finns två olika alternativ. Det första är att köpa in de olika maskiner som krävs för att producera lampan, sedan hyra lokal och på så sätt fortsätta med produktionen och försäljningen. Det är möjligt men extremt dyrt då maskiner och lokal skulle landa på en kostnad runt en halv miljon, då med begagnade maskiner. Det andra mycket mer ekonomiskt försvarbara alternativet är att leasa ut framställningen av de olika komponenterna till andra företag och sedan montera varje lampa för hand själva för att säkerställa produktens kvalitet.

Sista delen är det **sociala**. Tack vare att alla steg från råvara till färdig produkt är gjorda för hand av oss

säkerställer vi att alla alla mänskliga behov och mänskliga rättigheter uppehålls. Att säkerställa inkludering oavsett kön, religion, bakgrund, identitet eller sexuell läggning. Att företaget anpassar sig efter allas behov i företaget skapar en demokratisk och trygg arbetsituation.

## PRISKALKYL AV EN LAMPA

INKÖPSKOSTNAD	
MDF 6 mm	72 kr/st
Furu	0 kr/st
Aluminium	80 kr/st
Print-tråd	40 kr/st
Elsats	50 kr/st
Skolbets	10 kr/st
Leveranskonstnad	från ca 39 kr
Ingående varukostnad	245 kr/st
Försäljningspris	849 kr/st

*Modern design som skapar en unik ljusbild.*

